







IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

>>> Linea Sangue



Per la lavorazione del sangue derivante dalla macellazione di animali, Agricarnitec ha sviluppato un insieme di macchinari ed attrezzature atte a ricevere, preparare, separare, essiccare e stoccare le materie prime. Il gruppo coagulante per sangue è adatto per la coagulazione e sterilizzazione del sangue animale. Effettua in continuo la separazione ed essiccazione

Effettua in continuo la separazione ed essiccazione dell'emoglobina dalle restanti parti liquide.

Caratteristiche principali

- **Versatilità:** è possibile regolare la quantità di calore per il riscaldamento del prodotto
- **Strumenti di misura e controllo:** garantiscono il monitoraggio in continuo dei parametri di processo
- **Chiusura ermetica:** per impedire contaminazioni esterne

Tramoggia di ricezione

Nastro trasportatore con metal detector

Trituratore continuo

Frangiossa

Tritacarne

Elettropompa a rotore ellitico

Trasportatore a coclea

Gruppo propulsore pneumatico Idrolizzatore continuo/discontinuo Autoclave di cottura

Cuocitore continuo

Fusore-preriscaldatore continuo

Essiccatore continuo

Condensatori ad aria/acqua

Pressa continua monovite

Pressa continua doppia vite

Pressa spremitura piume e setole

Linea sangue

Raffreddatore continuo per farine

Miscelatore

Molino a martelli

Vibrosetaccio

Silos di stoccaggio per solidi e liquidi

Quadro elettrico automazione

Gruppo scrubber

Generatore di vapore

Evaporatori









IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEI SOTTOPRODOTTI DI MACELLAZIONE

Processo

Il materiale viene raccolto in un opportuno stoccaggio refrigerato corredato di elettropompa per la sua evacuazione.

Attraverso una tubazione ermetica si passa al cuocitore-coagulatore a vapore diretto corredato di un sistema di termoregolazione dove avviene la concentrazione dell'emoglobina in fase liquida.

Attraverso un separatore orizzontale, questa viene separata tra parte liquida e parte solida: la parte liquida viene inviata alla depurazione mediante elettropompa o cana-

lizzazione, mentre la parte solida viene inviata all'essicatore continuo.

Attraverso un processo di deumidificazione, l'essicatore ridurrà la maggior parte dell'umidità contenuta nel prodotto essicandolo.

È possibile ottenere farina di sangue come prodotto finale attraverso la macinazione del prodotto essicato. In questo caso il prodotto viene trasferito al molino a martelli per essere macinato con granulometria costante, raffreddato in continuo e stoccato in adeguati silos o insaccato.

Dati tecnici

Alcuni dati tecnici di capacità e dimensionali

| Linee ACT | KW | Vapore |
|------------|----|--------|
| Linea 300 | 15 | 300 |
| Linea 500 | 20 | 500 |
| Linea 1000 | 40 | 1000 |
| Linea 2000 | 45 | 2000 |
| Linea 3000 | 70 | 3000 |

Le dimensioni e i dati sono puramente indicativi. Agricarnitec Santini e C. srl si riserva la facoltà di modificarle qualora necessità tecnico-funzionali lo richiedano



Via Carlo Goldoni, 7 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) - Italy Tel: +39 02 9249089 - Fax: +39 02 9245275 - E-mail: act@agricarnitec.it

